

Detectores de lazo magnético

Serie STM



Descripción

- Detector monocanal
- Funcionamiento basado en µP de alta tecnología
- Control de accesos
- Gestión de Parkings, zonas limitadas y barreras
- Regulación del tráfico
- Gestión de semáforos
- Peajes en autopistas
- Detección de vehículos normales y de 2 ruedas
- Adaptación automática al lazo y auto-test
- Diagnóstico del lugar suministrado de serie
- Visualización mediante LED
- Facilidad de instalación y configuración
- Marca CE



Consideraciones generales

El detector de vehículos STM se conecta a un lazo inductivo enterrado en el suelo. Reacciona a cualquier presencia o variación metálica en el perímetro del lazo. Proporciona una señal de control permanente o regulable en tiempo. Es de sensibilidad ajustable por potenciómetro.

Los parámetros son ajustables por el usuario por la cara delantera, pudiéndose bloquear una vez ajustados a la aplicación de que se trate.

Características principales

Característica	Descripción
Tecnología	El detector STM funciona bajo el principio de la inducción magnética. Un lazo inductivo (WAB) enterrado en el suelo está conectado al detector STM que transmite la señal de mando al sistema de control.
Auto diagnóstico integrado	Se realiza cada vez que se alimenta el equipo. Indicaciones por LED simples y claras de parámetros como la frecuencia de trabajo, el corte del lazo o de su enlace, cortocircuito, falta o exceso de espiras inestabilidad del área de trabajo (interferencias).
Sintonía y reset automáticos	Funciones integradas a fin de evitar cualquier clase de disfunción. Puesta en marcha sencilla y fiable sin necesidad de ningún ajuste de sintonía con el lazo.
Doble aislamiento galvánico	Tanto el lazo como la alimentación están aislados galvánicamente, evitando las corrientes de fugas y las sobretensiones.
Sensibilidad constante	Es posible detectar vehículos de 2 ruedas. Dinámica de la sensibilidad constante, independiente del lazo utilizado. Regulación fácil por potenciómetro.
Compensación de derivas	Auto-Calibración del equipo por variación de la temperatura (40 °C/h)
Facilidad de instalación	Zócalo de 11 pines para base undecal estándar con fijación a carril DIN-35mm.
Temporizaciones múltiples	De fácil regulación por potenciómetro logarítmico.
Tiempo de presencia de vehículo	En función del tipo de aplicación, puede ser fijo o regulable (0 a 80 min.) por potenciómetro logarítmico. Existe también la posibilidad de detección permanente sin presencia del vehículo.
Alarma	Relé suplementario que se activa por defecto de funcionamiento del equipo.
Reserva de marcha	Batería de Ni Cd que alimenta el equipo en caso de pérdida de alimentación. Asegurando el funcionamiento del lazo durante más de 24 horas.
Detección exacta	Gracias al lazo magnético, el detector STM, permite una detección y una localización precisa del vehículo, con un tiempo de respuesta corto (45 ms) y constante, independientemente del lazo utilizado.
Compatibilidad	Detectores compatibles con instalaciones ya existentes y con todo tipo de controladores.
Bloqueo de los parámetros	Posibilidad de bloquear los parámetros del equipo por el usuario.

Detectores de lazo magnético

Serie STM



Características técnicas

Característica	Descripción
Tecnología	Detección magnética por lazo inductivo
Sensibilidad DL/L	Constante en toda la gama de inductancia utilizada
Sensibilidad	Factor 100, regulable mediante potenciómetro desde 0.004% hasta 0.4% - 0.5% (versión S)
Inductancia del bucle	Mínimo: 10 µH, Máximo: 1500 µH
Modo	Omnidireccional
Salida	Relé NA/NC, 5A/250 Vac seguridad positiva. Mínima 10 mA/10 Vdc (contactos dorados para corrientes débiles)
Tiempo de reacción	Típica: 45 ms (Constante en toda la gama de inductancias e independiente de la frecuencia)
Alimentación	230, 127, 48, 24 Vca (48 a 62 Hz) ó 12-24 Vdc ó 12-24 Vac/dc, Tolerancia: CA:±15%, DC:-10% +20%, Consumo <1,5 VA
Corte de alimentación	Típica: 0,5 s
Temperatura	Almacenamiento: -50 °C a +85 °C, Funcionamiento: -30 °C a +70 °C
Protección IEC 529	IP 40
Conexionado	Base undecal (11 pines), carril DIN-35 mm
Señalización	por LED (mensaje de diagnóstico y del estado del relé de salida)
Ajustes	Interruptor y potenciómetro (bloqueo posible por el usuario)
Protección descargas	Entradas del lazo y de la alimentación protegidas con varistores (descargas atmosféricas)
Dimensiones / Peso	80x42x102 mm (con la base) / 220 g (aproximadamente)

Tipos disponibles

STM -	X	X	X	-	X	X	X
-------	---	---	---	---	---	---	---

Versión

- 0** Presencia
- 1** Presencia + Tiempo de presencia
- 2** Impulso a la entrada del lazo
- 3** Presencia + Temporización
- 5** Ni Cd/24h + Temporización
- 6** Alarma
- 7** 2 NA por lazo
- C** Impulso a la salida del lazo

Tiempo de presencia

- E** presencia fija = 4 min
- F** presencia fija = 10 min
- G** presencia regulable = 0 a 80 min

Opciones

- H** Histéresis
- K** Tropicalización
- L** Lazo de alta impedancia
- S** Sensibilidad aumentada
- T** Giro a D/I
- A-X** Especificaciones del cliente

Conexionado

- 0** Base undecal (gui DIN-35mm)
- 6** Alimentación 1 & 2
- 7** Base UK
- A-X** Especificaciones del cliente

Salida

- 0** Relé (contactos sin tensión)
- 5** Estática
- A-X** Especificaciones del cliente

Alimentación

- 0** 24 Vac
- 2** 127 Vac
- 3** 230 Vac
- 6** 12 Vdc
- 7** 24 Vdc
- 8** 24 Vac/dc
- 9** 12 a 24 Vdc

Detectores de lazo magnético

Serie STM



Tipos habituales

Referencia	Descripción
STM-1G-300	Detector monocanal, Salida N.A. + N.C., Seguridad Positiva, Tiempo de presencia 0-80 min, Alimentación 230 Vac
STM-6E-300	Detector monocanal, Salida N.A.+ Alarma NA, Seguridad Positiva, Tiempo de presencia de 4 min., Alimentación 24 Vac
STM-7G-300	Detector monocanal, 2 Salidas N.A.+N.A., Seguridad Positiva, Tiempo de presencia 0-80 min., Alimentación 230 Vac
STM-5..-300	Detector monocanal con reserva de marcha por batería, Salida N.A. + N.C., Seguridad Positiva, Alimentación 230 Vac

Accesorios

Referencia	Descripción
WAB-0-1XX	Lazos prefabricados, con cable de enlace 10m, perímetros 6, 9, 12, 16 m
WAB-0-0XX	Cableado en cordón.